

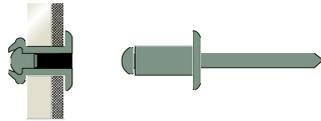
RIVETAGES ET FIXATIONS POUR L'INDUSTRIE

Tôlerie & Carrosserie industrielle

LES RIVETS A RUPTURE DE TIGE

Rivet standard

- ⇒ en Alu, Inox ou Acier, Cuivre, Cupro nickel, etc.
- ⇒ Tête plate, fraisée, large ou extra large.



Rivet standard pour toutes les fixations sans caractéristique spéciale

Rivet multiserrages

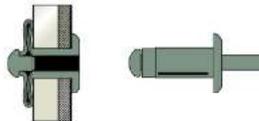
- ⇒ en Alu, Inox ou Acier.
- ⇒ Tête plate, fraisée, large.



Large plage de serrage, idéal pour les rivetages standards avec variation importante d'épaisseur
Étanche aux eaux de ruissellement

Rivet étoilé

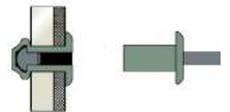
- ⇒ en Alu clou Alu.
- ⇒ Tête plate.



Large surface de contact
Multi-serrage.
Bonne tenue aux vibrations
Existe avec joint sous tête pour une bonne étanchéité
Fixation dans les matériaux tendres

Rivet étanche

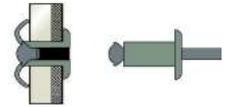
- ⇒ en Alu clou Acier ou Alu clou Inox.
- ⇒ Tête plate ou fraisée.



Étanche à l'air et à l'eau.
Résout les problèmes de corrosion et d'étanchéité

Rivet éclaté

- ⇒ En Alu-Acier.
- ⇒ Tête plate.
- ⇒ En couleur pour les plaques d'immatriculation.

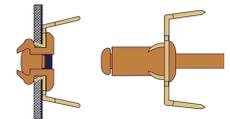


Le rivet éclate en plusieurs parties et permet une très bonne assise du serrage
Idéal pour matériaux fragiles

Rivet masse

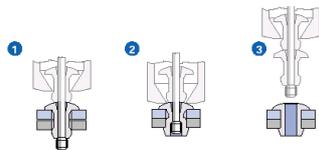
- ⇒ En cuivre - acier cosse en laiton.

Existe en 1, 2 ou 4 cosses



Rivets à répétition en chargeur

Les rivets à répétition sont des fixations présentées sur des chargeurs pour alimenter des outils de pose à grande cadence de pose



Large gamme de produits et de matières

LES RIVETS DE STRUCTURE : DES FIXATIONS HAUTES RESISTANCES ET UN MONTAGE EN AVEUGLE

Monobolt® , Interlock® ou Magnariv

- ⇒ en Alu, Acier ou Inox
- ⇒ Tête plate ou fraisée.



Large plage de serrage.
Le Monobolt® nécessite un nez spécial permettant le verrouillage du clou.
L'Interlock® se monte avec un nez standard.

Avbolt® ou Bom®

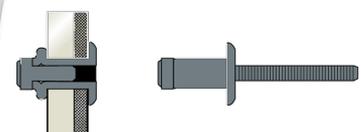
- ⇒ en Acier



Ce rivet de haute résistance à la traction et au cisaillement combine les avantages d'un rivet aveugle et d'un boulon à riveter.

Lockriv, Orlock ou Hemlok®

- ⇒ En Acier, Alu ou Inox.



Très large contre tête.
Haute résistance au cisaillement.
Fixation sur tôles minces.
Très bonne tenue aux vibrations.

LES RIVETS TIGES BAGUES OU BOULONS A SERTIR

Des fixations hautes resistances avec accès des deux côtés

AVDELOK ®

⇒ en Alu ou Acier.



Haute résistance au cisaillement.
Assemblage résistant aux vibrations, sûr et durable.

MAXLOK ®

⇒ en Alu ou Acier.



Haute résistance au cisaillement.
Assemblage résistant aux vibrations
Très grande plage de serrage

AVTAINER ® ou HUCKTAINER

⇒ en Acier.



Idéal pour la fixation sur panneaux.
Haute résistance au cisaillement.
Assemblage résistant aux vibrations et étanche.

TAINER ®

⇒ en Acier.



Fixation démontable dans des matériaux tendres.
Se pose sans machine.

LES RIVETS PLEINS, SIM, CREUX & SEMI-FORÉ

Rivet plein

⇒ en Acier, Alu ou Cuivre,
⇒ Tête ronde, goutte de suif,
fraisée ou plate.

Le rivet de la tour Eiffel



Rivet SIM et Rivet d'assemblage

⇒ en Acier ou Inox.

La fausse vis



Rivet Creux

⇒ Acier, Alu ou Cuivre

Se pose à la presse avec une
bouterolle spéciale



Rivet Semi-Foré

⇒ en Acier, Alu ou Cuivre.

Se pose à la presse avec une
bouterolle spéciale



Rivets spéciaux, de couleur : nous contacter

INSERTS A SERTIR EN AVEUGLE

Insert aveugle à Sertir

⇒ Tête plate, affleurante ou fraisée,
⇒ du M3 ou M12,
⇒ Alu, Acier ou Inox,
⇒ Fût cylindrique lisse ou cranté,
Hexagonal ou 1/2 hexagonal.



Inserts spéciaux, nous contacter.
Fixation de tous les éléments
sur des tôles ou des profils.

Insert étoilé TUBRIV et JACKRIV

⇒ En acier et Inox



Permet de faire un taraudage
dans les matériaux tendres.

Goujon à sertir en Aveugle

⇒ En Acier,
⇒ Tête ronde ou hexagonale.



Permet de préfixer les éléments
avant serrage.

Insert Amortisseur Néoprène



Pour l'isolation des
vibrations.

OUTILS DE POSE POUR RIVETS, INSERTS AVEUGLES ET A SOUDER

ÉLECTRIQUE



MANUELLE



A RÉPÉTITION



PNEUMATIQUE



AUTOSERTISSANT À SERTIR SUR PRESSE

Goujon

Pour trou traversant



Inox
Acier

Pour trou borgne



Inox
Alu

Lisse



Acier

Pour Matière plastique



Bronze phosphoreux

Écrou

Rond



Inox
Acier

Plat



Inox

Autobloquant



Inox
Acier

Hexagonal



Inox
Acier

Pour Matière plastique



Inox
Acier

Colonnette (douille)

Ouverte



Inox
Acier

Borgne



Inox
Acier

Pour trou borgne



Inox

Pour Matière plastique



Inox
Acier

Vis imperdable

Petit bouton



Inox

Grand bouton



Inox

Presse pour autosertissant



ÉLÉMENTS À SOUDER PAR DECHARGE DE CONDENSATEUR

Goujon Fileté

Standard



Acier cuivré, Inox

Filet couché avec pointe



Acier cuivré

Filet couché sans pointe



Acier cuivré

Goujon Autonettoyant



Acier cuivré

Goujon Lisse



Acier cuivré,
Inox, Alu

Colonnette Taraudée



Acier cuivré, Inox,
Alu, laiton

Cosse Faston



Acier cuivré, Inox,
Alu, Laiton



Acier cuivré

RIVST80

Machine de soudage par décharge de condensateur



Écrou à souder

Hexagonal à centrage
DIN 929
Acier brut ou Inox



Du M5 au M16

Carré
DIN 928
Acier Brut



Du M5 au M12

ÉCROUS CAGES - CLIPS TÔLE - INSERTS À VISSER

Écrou cage

- ⇒ en Acier ou Inox,
- ⇒ du M3 au M10



Écrou à cliper autoserrant

- ⇒ en Acier ou Inox,
- ⇒ du M3 au M10



Écrou à pincer sur tôle

- ⇒ en acier ou inox,
- ⇒ Pour vis métrique ou vis tôle



Insert à visser

- ⇒ Insert Inox pour métal (Filetage et taraudage métrique)
- ⇒ Insert Inox pour bois (Filetage bois et taraudage métrique)



VISSERIE

Vis tôle

- ⇒ en Acier ou Inox,
- ⇒ Tête cylindrique ou fraisée,
- ⇒ Empreinte carrée, torx ou pozi.



Visserie boulonnerie

Toute la boulonnerie métrique standard,
Acier classe : 6.8, 8.8, 10.9 et 12.9,
Alu, Inox A2 ou A4



Vis auto perceuse & Vis à ailettes

- ⇒ en Acier ou Inox,
- ⇒ Tête cylindrique, large ou hexa.
- ⇒ Empreinte carrée, torx ou pozi.



Levage

Anneau mâle et femelle



FOURNITURES INDUSTRIELLES

Outillages à main

Outillages Electroportatifs

Outils pour le travail de la tôle

E.P.I.

Mastics et Colles

Etc...



GIRAUD & RAY 31 rue Wilson Parc Wilson 69150 DECINES

☎ 04 78 49 87 30

contact@giraud-ray.fr www.giraud-ray.fr

