

RIVETEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

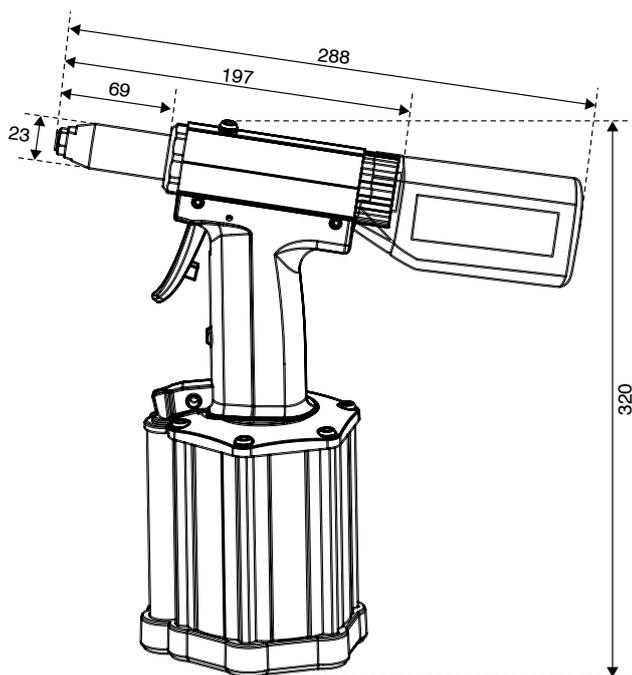
E-649RP



CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,8 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars. Utiliser un air comprimé non lubrifié.
- Force de traction : 14,2-19,9 kN
- Course : 26 mm
- Garantie : 1 an

DIMENSIONS



CAPACITÉ D'USAGE

	Rivet standard	Rivet de structure	
Ø4.8/5.0 mm 3/16"	✓	✓	✓
Ø6.4 mm 1/4"	✓	✓	✓

PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

Référence E-649RP :



Boite carton

Contenu :

- 1 riveteuse pneumatique
- 6 nez de pose Ø4.8 à 6.4 mm pour tous types de rivets standard et de structure (voir tableau ci-dessous)
- 1 mode d'emploi

Accessoires seuls :

	RIVET STANDARD		RIVET DE STRUCTURE		
Scell-it®	STANDARD	HYPERIV	SUPERIV	-	-
Avdel®	STANDARD	HEMLOK	INTERLOCK MONOBOLT (tête fraisée)	INTERLOCK (tête plate)	MONOBOLT (tête plate)
HUCK	STANDARD	-	MAGNA-LOK (tête fraisée)	MAGNA-LOK (tête plate)	-
Ø RIVET	Ø 4,8				
		1	2	3	5
	Ø 6,4				
		2	4	4	6
SURFACE DE NEZ DE POSE		Plate		Creux	Saillie

Nez repère N°	Références	Marquages
1	E-649RP-NEZ-48	P/3.3
2	E-649RP-NEZ-64	L/4.3
3	E-649RP-NEZR-48	J/3.2
4	E-649RP-NEZR-64	L/4.5
5	E-649RP-NEZP-48	K/3.1
6	E-649RP-NEZP-64	M/4.2
Jeu de mors	E-649RP-MORS	-

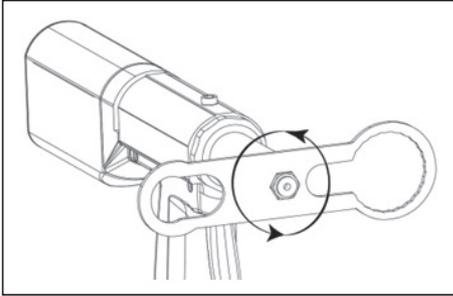
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Cet outil à moteur pneumatique doit être utilisé avec une alimentation en air comprimé. Il est recommandé d'utiliser un tuyau d'air dont le diamètre est supérieur à 8 mm.
2. Vérifiez que la pression de l'air comprimé se situe entre 0,5 et 0,7 MPa, et connectez l'adaptateur du tuyau d'air sur l'adaptateur de l'outil.

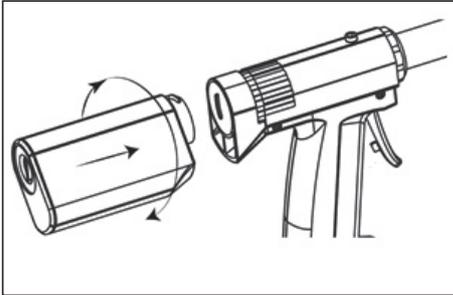
Retrouvez l'ensemble des informations et illustrations détaillées dans la notice d'utilisation de l'outil, disponible sur www.scellit.com

• CHANGEMENT DE NEZ :

La riveteuse est montée au départ usine avec un nez pour des rivets de Ø6,4 (type 4, voir tableau au recto). Des rivets aveugles de diamètre différent nécessitent l'utilisation d'un nez de pose approprié que vous trouverez dans le coffret d'accessoires de la riveteuse.



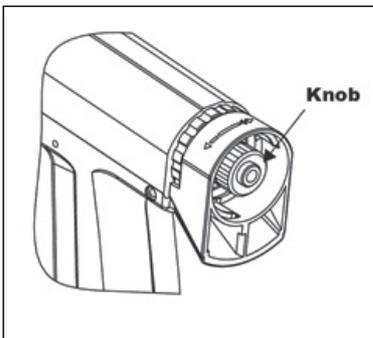
1. Retirez le tuyau d'air de l'adaptateur.
2. Utilisez la clé fournie pour retirer le nez de pose de l'outil.
3. Sélectionnez le bon nez et vissez-le sur l'outil en utilisant la clé pour le fixer correctement.



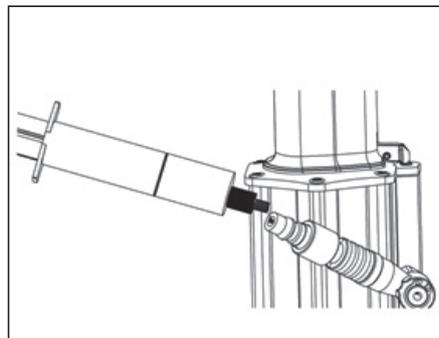
4. Installez le bol récupérateur à l'arrière de l'outil.

• POSE DE RIVETS :

1. Après avoir suivi les étapes de préparation préalables, insérer la tige du rivet dans le nez de pose de la riveteuse puis positionner le corps du rivet dans le trou préalablement percé du support de pose.
2. Appuyer sur la gâchette pour sertir le rivet.
3. Après la pose, la tige tombe automatiquement dans le bol récupérateur. Assurez-vous de vider le bol récupérateur régulièrement pour un bon fonctionnement de l'outil.



4. Vous pouvez régler la puissance à l'aide du bouton situé à l'arrière de l'outil.



5. Vous pouvez également suspendre l'alimentation en air en faisant coulisser la bague d'ouverture/fermeture du circuit d'alimentation.