

## RIVETEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

**E-640RP**

## CAPACITÉ D'USAGE

RIVETS	Ø4.0	Ø4.8/5.0	Ø6.0/6.4
ALUMINIUM	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓

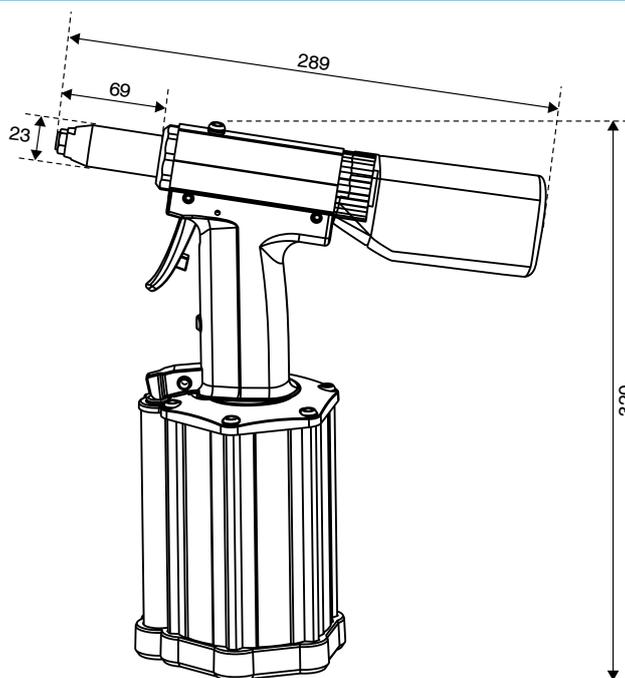
## CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,77 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars

⚠ Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars.  
Utiliser un air comprimé non lubrifié.

- Force de traction : 14,6-20,4 kN
- Course : 18 mm
- Garantie : 1 an

## DIMENSIONS



## PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

Référence E-640RP :

Boite carton

**Contenu :**

- 1 riveteuse pneumatique
- 3 nez de pose Ø4.0 à 6.4 mm
- 1 mode d'emploi

Accessoires seuls :

Références	Désignation
PR500-A-NEZ-40	Nez pour rivet Ø4.0
PR500-A-NEZ-48	Nez pour rivet Ø4.8/5.0
E-640RP-NEZ-64	Nez pour rivet Ø6.4
E-640RP-MORS	Jeu de mors

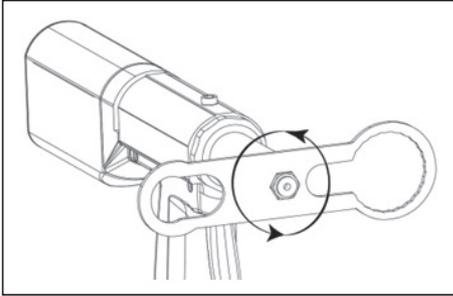
# INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Cet outil à moteur pneumatique doit être utilisé avec une alimentation en air comprimé. Il est recommandé d'utiliser un tuyau d'air dont le diamètre est supérieur à 8 mm.
2. Vérifiez que la pression de l'air comprimé se situe entre 0,5 et 0,7 MPa, et connectez l'adaptateur du tuyau d'air sur l'adaptateur de l'outil.

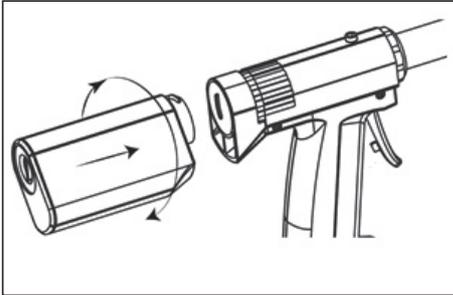
Retrouvez l'ensemble des informations et illustrations détaillées dans la notice d'utilisation de l'outil, disponible sur [www.scellit.com](http://www.scellit.com)

## • CHANGEMENT DE NEZ :

La riveteuse est montée au départ usine avec un nez pour des rivets de Ø6,4. Des rivets aveugles de diamètre différent nécessitent l'utilisation d'un nez de pose approprié que vous trouverez dans le coffret d'accessoires de la riveteuse.



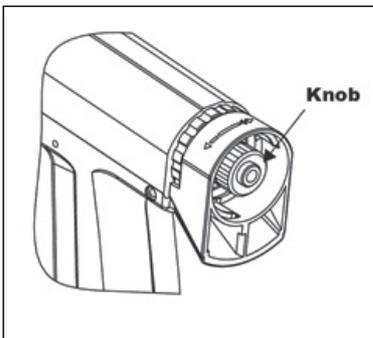
1. Retirez le tuyau d'air de l'adaptateur.
2. Utilisez la clé fournie pour retirer le nez de pose de l'outil.
3. Sélectionnez le bon nez et vissez-le sur l'outil en utilisant la clé pour le fixer correctement.



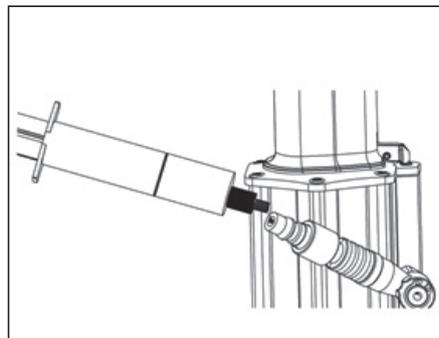
4. Installez le bol récupérateur à l'arrière de l'outil.

## • POSE DE RIVETS :

1. Après avoir suivi les étapes de préparation préalables, insérer la tige du rivet dans le nez de pose de la riveteuse puis positionner le corps du rivet dans le trou préalablement percé du support de pose.
2. Appuyer sur la gâchette pour sertir le rivet.
3. Après la pose, la tige tombe automatiquement dans le bol récupérateur. Assurez-vous de vider le bol récupérateur régulièrement pour un bon fonctionnement de l'outil.



4. Vous pouvez régler la puissance à l'aide du bouton situé à l'arrière de l'outil.



5. Vous pouvez également suspendre l'alimentation en air en faisant coulisser la bague d'ouverture/fermeture du circuit d'alimentation.