

RIVET

Le choix du rivet à rupture de tige est fonction de la matière du corps et de la tige, de la forme de la tête, et du type de rivet.

Dans le domaine du calorifugeage, le type standard à **tête plate en alu acier** est le plus répandu.

CHOIX DE LA MATIÈRE

CORPS	TIGE	UTILISATION
Alu	Acier	Fixation normale, sans contrainte particulière de corrosion.
Alu	Inox	Fixation normale, bonne tenue à la corrosion.
Alu	Alu	Fixation légère, bonne tenue à la corrosion.
Acier	Acier	Fixation lourde, sans contrainte particulière de corrosion.
Inox	Inox	Fixation lourde, bonne tenue à la corrosion, utilisation alimentaire. Possibilité d'inox A4.
Cupronickel	Inox	Bonne tenue aux vibrations et aux variations de température.
Possibilité de couleur pour les applications spéciales.		

FORME DE LA TÊTE ET DIMENSIONS DU RIVET



	TÊTE PLATE TP	TÊTE FRAISÉE TF	TÊTE LARGE TL	TÊTE EXTRA LARGE
Ø Corps en mm	Ø en mm	Ø en mm	Ø en mm	Ø en mm
2.4	5.0	4.8		
3	6.5	6		
3.2	6.5	6.0	9.5	
4	8	7.5	10	12
4.8	9.5	9.0	14	16
6	12			
6.4	13			
7.8	14		16	

LES TYPES DE RIVET ET LEUR APPLICATION

TYPE	CARACTÉRISTIQUES	MATIÈRE		TÊTE
		CORPS	TIGE	
Standard	Rivet à rupture de tige, ou rivet standard dit également rivet « POP »	Alu AG3	Acier	TP TL TF
		Alu AG3	Inox A2	TP
		Alu AG3	Alu AG3	TP
		Acier	Acier	TP TL
		Inox A2	Inox A2	TP TL
		Cuivre	Acier	TP
		Cuivre	Laiton	TP
		Cupronickel	Inox A2	TP
Multi Serrage	Possède une large plage de serrage et permet de limiter le nombre de rivet. A utiliser lorsque les trous sont de diamètre imprécis ou de forme irrégulière. Les capacités de résistance sont inférieures à celles du rivet standard, et le serrage des deux parties est moins bon.	Alu AG3	Acier	TP TL TF
		Alu AG3	Inox A2	TP TL
		Acier	Acier	TP TL
Étanche	Le corps du rivet étanche est fermé, le clou est à l'intérieur du corps et ne se corrode pas.	Alu AG3	Acier	TP TL
		Alu AG3	Inox A2	TP
		Acier	Acier	TP
		Inox A2	Inox A2	TP
		Cuivre	Acier	TP
Éclaté	Le corps du rivet s'éclate en 4 parties lors du sertissage augmentant la portée du sertissage, la tête de la tige est éjectée.	Alu AG3	Acier	TP TL
Étoilé	Le corps du rivet se déforme en 4 jambes . A utiliser lors du sertissage de matériaux tendres .	Alu AG3	Alu AG3	TP
Structure	Type Rivlock à verrouillage interne et à très grande contre tête. Caractéristiques élevées.	Acier	Acier	TP
	Type Monobolt Rivets à très grandes caractéristiques mécaniques, et à verrouillage mécanique du clou sur la tête.	Alu	Alu	TP TF
		acier	acier	TP TF
		inox	inox	TP

RIVET

RIVETS LES PLUS UTILISÉS EN CALORIFUGÉAGE

LE RIVET STANDARD



Rivet Alu Acier tête plate

Corps Alu (AL Mg 3,5) ; Tige Acier zingué

Ø	L corps	Plage serrage	Ø perçage	Ø tête	Résistance traction DaN	Résistance cisaillement DaN	Boîtage
3	6	2.5 à 3.5	3.1	6.5	88	65	1000
	8	4 à 5.5					1000
	10	5.5 à 7					1000
	12	7 à 9					1000
	14	9 à 11					1000
	16	11 à 12.5					1000
3.2	6	2,5 à 3,5	3.3	6.5	118	80	1000
	8	4 à 5,5					1000
	10	5,5 à 7					1000
	12	7 à 9					1000
	14	9 à 11					1000
	16	11 à 12,5					1000
4	6	1.5 à 3.5	4.1	8.0	135	120	1000
	8	4 à 5					1000
	10	5 à 6.5					1000
	12	6.5 à 8.5					1000
	14	8.5 à 10.5					500
	16	11 à 12.5					500
4.8	8	3 à 4,5	9.5	5	290	205	500
	10	4,5 à 6					500
	12	6 à 8					500
	14	7 à 10					500
	16	8,5 à 12					500
	18	10,5 à 14					500

Rivet Inox tête plate

Corps Inox 304 ; Tige Inox 304

Ø	L corps	Plage serrage	Ø perçage	Ø tête	Résistance traction DaN	Résistance cisaillement DaN	Boîtage
3	6	0,5 à 3	3,1	6	224	178	1000
	8	3 à 5,0					1000
	10	5,0 à 7,0					1000
3,2	8	2,5 à 4,5	3,3	6,5	320	235	1000
	10	4,0 à 6,0					1000
	12	6,0 à 8,0					1000
	14	9,0 à 11,0					1000
	16	11,0 à 13,0					1000
4	10	4,0 à 6,0	4,1	8	420	314	500
	12	6,0 à 8,0					500
	14	8,0 à 10,0					500
4,8	10	3,5 à 5,5	5	9,5	575	440	500
	12	5,5 à 7,5					500
	14	7,5 à 9,5					500

RIVET

RIVETS LES PLUS UTILISÉS EN CALORIFUGEAGE

LE RIVET STANDARD (suite)



Rivet Acier tête plate

Corps Acier zingué ; Tige acier zingué

Ø	L corps	Plage serrage	Ø perçage	Ø tête	Résistance traction DaN	Résistance cisaillement DaN	Boîtage
3	8	3,0 à 5,0	3,1	6,5	127	98	1000
	10	5,0 à 7,0					1000
	12	7,0 à 9,0					1000
3,2	6	1,0 à 3,0	3,3	6,5	142	110	1000
	8	3,0 à 5,0					1000
	10	5,0 à 7,0					1000
	12	7,0 à 9,5					1000
	14	9,0 à 11,0					1000
4	10	4,5 à 7,0	4,1	8	245	186	500
	12	6,5 à 9,0					500

LE RIVET MULTI-SERRAGE



Rivet Multi-serrage Alu Acier tête plate

Corps Alu (Al Mg 2,5) ; Tige acier zingué

Ø	L corps	Plage serrage	Ø perçage	Ø tête	Résistance traction DaN	Résistance cisaillement DaN	Boîtage
3,2	8	0,8 à 4,8	3,3	6,3	95	74	1000
3,2	11,1	4,0 à 7,9					
4	9,5	1,2 à 6,4	4,1	8	120	170	1000
4	12,7	4,0 à 9,5					

Rivet Multi-serrage Alu Inox tête plate

Corps Alu (Al Mg 2,5) ; Tige Inox 304

Ø	L corps	Plage serrage	Ø perçage	Ø tête	Résistance traction DaN	Résistance cisaillement DaN	Boîtage
3,2	8	1,0 à 5,0	3,3	6,5	98	65	1000
4	9,5	1,3 à 6,3	4,1	8	125	93	1000
	12,7	4,5 à 8,5					1000