

SERTISSEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

E-308NP



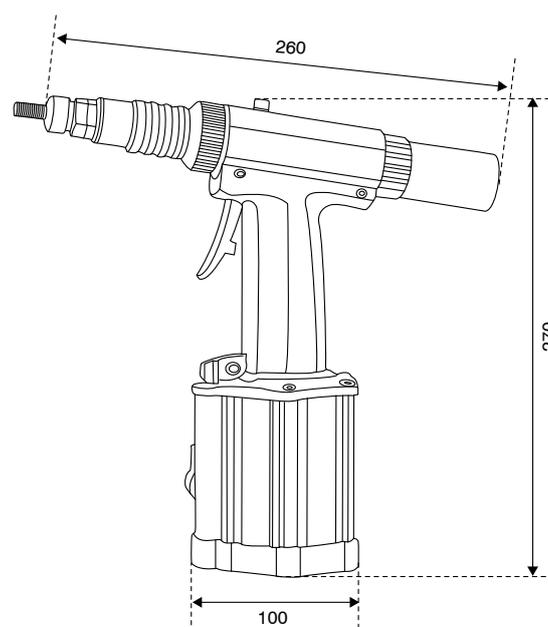
CAPACITÉ D'USAGE

ÉCROUS	M3	M4	M5	M6	M8
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓	✓	✓

CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,6 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars.
Utiliser un air comprimé non lubrifié.
- Force de traction à 7 bars : 20 kN
- Course : 1-7 mm
- Garantie : 1 an
- Vissage automatique de l'écrou sur le tirant avant pose
- Dévissage automatique du tirant après sertissage par relâchement de la gâchette

DIMENSIONS



PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

Référence E-308NP :



Boite carton

Contenu :

- 1 sertisseuse pneumatique
- 5 tirants M3 à M8
- 1 mode d'emploi

Accessoires seuls :

Ecrous	Nez et tirant	Référence
M3	Tirant pour écrou à sertir M3	PN380-TIGE-03
	Nez pour tirant M3	PN380-NEZ-03
M4	Tirant pour écrou à sertir M4	PN380-TIGE-04
	Nez pour tirant M4	PN380-NEZ-04
M5	Tirant pour écrou à sertir M5	PN380-TIGE-05
	Nez pour tirant M5	PN380-NEZ-05
M6	Tirant pour écrou à sertir M6	PN380-TIGE-06
	Nez pour tirant M6	PN380-NEZ-06
M8	Tirant pour écrou à sertir M8	PN380-TIGE-08
	Nez pour tirant M8	PN380-NEZ-08

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

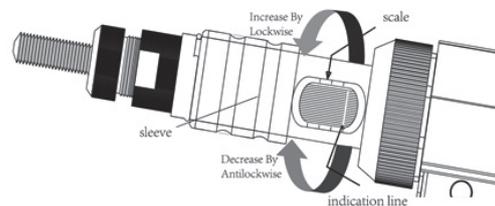
Retrouvez l'ensemble des informations et illustrations détaillées dans la notice d'utilisation de l'outil, disponible sur www.scellit.com

• CHANGEMENT DE NEZ/TIRANT :

L'outil neuf est équipé d'un nez et d'un tirant pour les écrous à sertir M8. Les écrous ayant un diamètre différent nécessitent un changement de nez, de tirant et une modification du réglage de l'outil. Pour cela, veuillez vous référer aux instructions décrites dans la notice d'utilisation (changement des nez et tirant, réglage de la longueur du tirant en fonction de l'écrou).

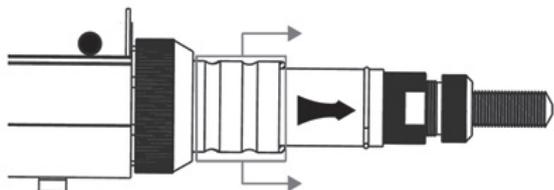
• RÉGLAGE DE LA COURSE

La course de l'outil doit être réglée en fonction du support sur lequel l'écrou va être sertie. Vous pouvez ajuster la course de cet outil de 1 mm à 7 mm.

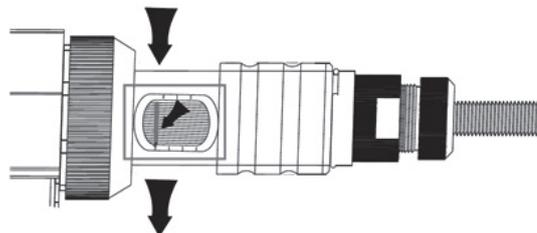


Pour régler la course :

a) Faire glisser la bague du côté du tirant :



b) Ajustez la course en tournant la molette crantée sur l'outil comme indiqué :

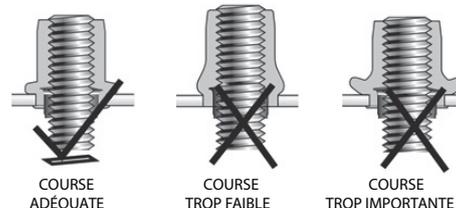


Les traits sur le côté de la fenêtre de réglage vous aideront à régler la course.

c) Remettez la bague dans sa position initiale après avoir réglé la course.

Vérification du réglage de la course :

Il est extrêmement important d'avoir un réglage précis de la course. Il est donc recommandé de faire un réglage d'essai sur le support en vous reportant à l'illustration ci-dessous pour voir si votre réglage est bon.



• POSE DES ÉCROUS À SERTIR :

1. Après avoir suivi les étapes de démarrage préalables et avoir réglé la course, insérez l'écrou à sertir dans le support pré-percé, insérez l'outil avec le tirant dans l'écrou et poussez l'outil, le tirant prendra automatiquement sa place dans l'écrou à sertir ;
2. Appuyez sur la gâchette de l'outil pour sertir l'écrou sur le support ;
3. Après avoir sertie l'écrou, relâchez la gâchette.
Le tirant tourne alors automatiquement dans le sens dévissage afin de libérer l'outil.

Si l'outil n'est toujours pas libéré de l'écrou, appuyez sur le bouton situé à l'arrière pour forcer le dévissage

En cas de problème pour libérer l'outil de l'écrou sertie :

Si la course est mal réglée ou si l'écrou présente lui-même un défaut de qualité, il est possible de rencontrer des difficultés pour libérer le tirant de l'écrou lors de l'opération de dévissage automatique, puis en actionnant le bouton de dévissage forcé.

Dans ce cas, utiliser un fil d'acier ou d'un matériau équivalent d'un diamètre d'environ 3 mm. Insérez-le dans le trou du socle du nez et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour libérer l'écrou comme indiqué sur le schéma :

